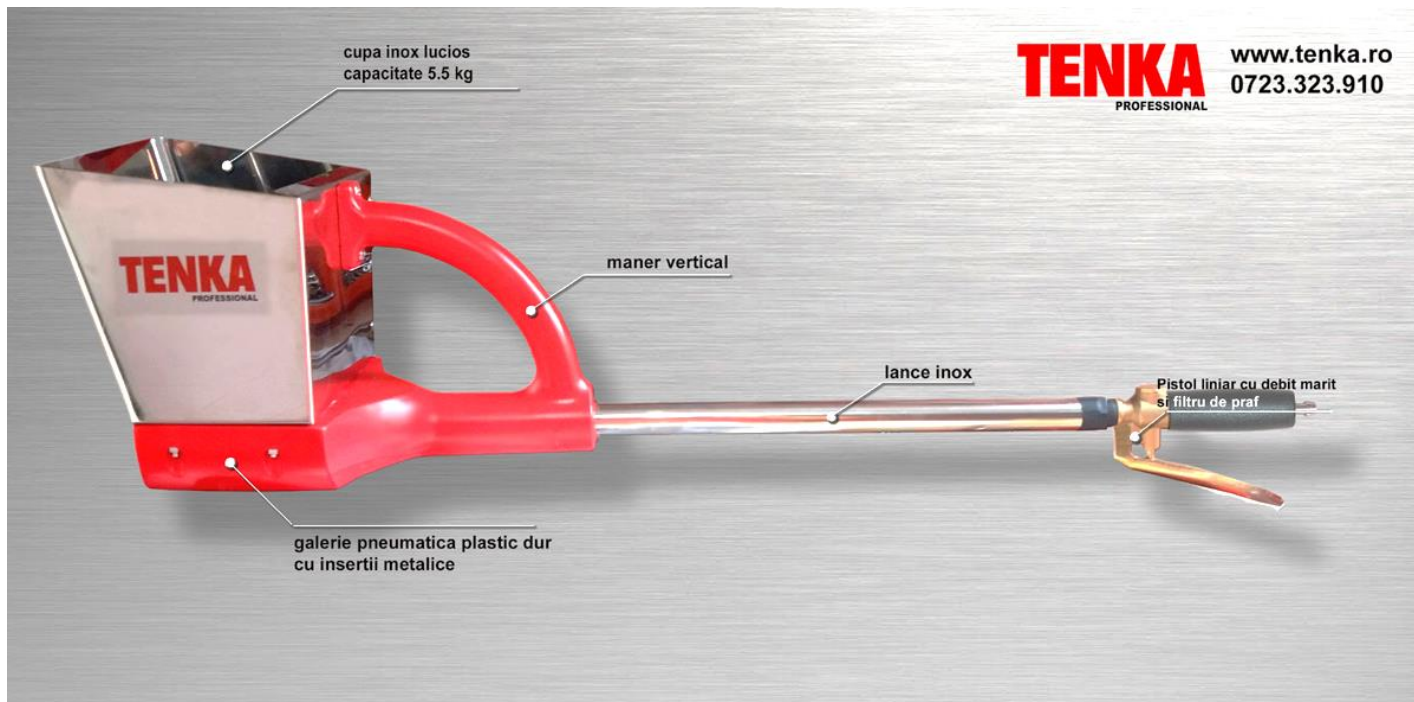


INSTRUCTIUNI FOLOSIRE

DISPOZITIV DE TENCUIT MODEL: TENKA 31

COMPONENTE DISPOZITIV TENKA31:

1. Pistol liniar de aer comprimat ,
2. Lance metalica inox de sustinere si transfer aer,
3. Galerie pneumatica cu insertii metalice cu maner de sustinere greutate,
4. Duze pneumatice
5. Cupa inox capacitate cca 7.5 kg



• Principiul de functionare pentru aparatul de tencuit TENKA 31

Principiul de functionare pentru tencuirea cu aparatul TENKA 31 consta in impingerea mortarului cu ajutorul aerului comprimat prin orificii dimensionate optimizat astfel incat fenomenul de pulverizare sa imite perfect mistria meseriasului care tencuieste manual. Practic aerul sub presiune iese prin duzele pneumatice si impinge masa de mortar prin alte orificii izbindu-l cu putere de caramida / bca .

• Materiale recomandate pentru lucru cu dispozitivul TENKA 31

In principiu se poate folosi orice tip de mortar pe baza de ciment, apa, nisip, var, ipsos avand granulatatie medie(2-5 mm).

Recomandam folosirea tencuielii manuale si NU mecanizata. Tencuiala mecanizata contine aditivi si plastifianti pentru a o optimiza pentru transportul prin furtun. Din acest motiv tencuiala mecanizata este mult mai lipicioasa iar aparatul Tenka o prelucreaza mai greu.

Exemple: MULTIBAT, TENKO sau mortar facut dupa reteta nisip, ciment, var , apa.

Retineti: nisipul trebuie sa fie cat mai grosier (03-04 mm) , nisipul spalat pe care sa il poti strange in pumn, (aseminator nisipului de pe plaja). Nu folositi nisip fin in reteta mortarului deoarece in combinatie cu cimentul (la fel de fin) veti obtine o pasta foarte lipicioasa si greu de desprins chiar si de pe mistria manuala.

Retineti: Cand lucrati cu o singura duza pentru aplicarea stropilor (spritul care se da inaintea tencuielii) folositi pentru acest lucru un mortar normal sau putin diluat 5% cu apa. Aparatul nu este facut sa functioneze cu "zeama de ciment" . Presiunea aerului va reusi sa pulverizeze mortarul gros si sa il transforme in stropi foarte mici (bob de orez) . Astfel mortarul pulverizat cu o duza va patrunde foarte puternic in porii caramizii / bca-ului si va forma un strat abraziv pe perete pentru o aderenta perfecta si durabila.

Totdeauna aplicati mai intai stropii cu o duza si apoi masa de mortar cu 2 sau 3 duze. Nu aplicati direct pe caramida simpla masa de mortar. Nu folositi zeama de ciment pentru stropi ci folositi tot mortar putin diluat (5 %). Stropii trebuie sa arate pe perete ca in fig. alaturata:



- **Compresorul:**

In cazul in care lucreaza o singura persoana in regim hobby, cu pauze de relaxare, se poate utiliza un compresor cu volumul de 50 litri, presiunea 10 bari, debit 250 l/min. Noi am testat modelul EINHELL si garantam functionarea .

In cazul in care se lucreaza profesional , cu o echipa de meseriasi prin rotatie si cu putine pauze, recomandam folosirea unui compresor de 100 litri , 10 bari.

In cazul in care aveti deja un compresor mai slab si simtiti ca nu face fata cerintelor aparatului de tencuit, exista o solutie de salvare si anume: acoperiti una din cele 3 duze de iesire (aveti capacele de blocaj incluse in pachet) si lucrati cu 2 duze. Astfel presiunea compresorului se imparte la 2 iesiri iar cantitatea de mortar pe perete va fi aproximativ aceeasi comparativ cu lucru cu 3 duze.

- **Randamentul dispozitivului TENKA 31:**

Matematic si teoretic aparatul are putere sa acopere 55 mp / h. la o grosime a mortarului de 2 cm/strat.

REALISTIC : am intrebat clientii in ultimii 3 ani pentru a obtine un raspuns real in ce priveste randamentul aparatului TENKA31, tinand cont de pauzele pe care le face meseriasul pentru a se odihni si am ajuns la concluzia ca:

- in mod real clientii reusesc sa dea stropii (cu o duza) intr-o vila (cca. 130mp) parter + etaj in mai putin de o ora.
- cu trei duze se pot tencui aproximativ 200 mp / zi (3-4 dormitoare) in regim de lucru relaxat.

Instructiuni de folosire si accesorii necesare

- **Furtunul**

Este necesar sa cumparati furtun rezistent la presiune cu **diametrul interior de 8 mm. Recomandam** furtunul de gaz deoarece este foarte ieftin (3 lei / m) si rezista la presiune de 15 – 20 bari.

Cumparati **minim 15 m** de furtun pentru a pastra distanta de compresor, care este extrem de galagios si care poate provoca stres si oboseala accentuata dupa o zi de lucru.

- **Cupla rapida "tata"**

Compresorul are in dotare o cupla rapida "mama" si este necesar sa cumparati o cupla rapida tata pentru conectarea furtunului. Aceasta costa **aprox 12 lei** si se gaseste in magazine de genul: Dedeman, Hornbach, Leroy Merlin, Mathaus etc..



Puteti conecta direct intregul furtun la aparatul TENKA31 prin fixarea lui definitiva cu colier metalic ca in fig. de mai jos:



sau puteti segmenta furtunul in bucati de cate 10-15 metri pentru a usura transportul lui si deconectarea rapida a acestuia ca in fig de mai jos. Astfel veti conecta definitiv un capat (o "codita") de furtun de 20 cm de care veti cupla foarte usor restul furtunului lung de 15-20 metri cu ajutorul unui set de cuple mama+tata.



- **Curatarea duzelor pneumatice:**

In majoritatea cazurilor , este necesara la inceput curatarea duzelor deoarece aerul aduna mizeria si praful de pe furtunul de cauciuc (chiar daca este nou furtunul) si astfel se aduna resturi si particule atat din lancea de inox, cat si de pe furtun in galeria interioara .

Este absolut normal sa se infunde la inceput duzele pana se curata circuitul interior. Procesul de curatare trebuie facut astfel:

Se desfileteaza pe rand cate o singura duza, si se lasa presiunea aerului sa curete canalul respectiv aprox. 30 secunde dupa care se infileteaza duza la loc. Procesul se repeta pentru fiecare duza in parte. Vezi fig de mai jos:



- **Acoperirea unei duze cu un capac de blocaj se face astfel:**

Desfiletați duza cu o cheie tubulară sau cu un alt instrument avut la îndemână (spit, patent, cheie reglabilă etc..) Introduceți prin exteriorul aparatului capacul de blocaj astfel încât acesta să acopere atât orificiul corespunzător duzei (gaura mare prin care iese mortarul) cât și canalul unde era înfiletată duza. Capacul de blocaj nu trebuie să acopere ermetic ci doar formal deoarece mortarul nu curge precum apă. Capacul nu trebuie strans peste măsura pentru a nu deteriora filetul de prindere a duzei.

Pentru o bună funcționare respectați cu strictețe următoarele instrucțiuni:

1. Strângeți foarte bine colierul care cuplează furtunul de stutul aparatului astfel încât acesta să nu alunece și să sara în timpul folosirii. Nu folosiți coliere din aluminiu. Folosiți coliere din oțel sau alte metale mai dure.
2. Fixați compresorul la o presiune cuprinsă între 100 și 110 PSI adică 8-9 bari. Nu depășiți niciodată presiunea de 10 bari deoarece galeria se poate crăpa sau chiar exploda. Nu au fost asemenea cazuri niciodată dar nu vă asumați riscul.
3. Mixați mortarul dorit până la omogenizarea acestuia. Nu este obligatoriu să adăugați apă pentru a înmuia mortarul. Respectați rețeta de mortar de pe sacul producătorului Multibat, Tenko etc..
4. Clătiți aparatul într-un recipient cu apă pentru a uda cupa acestuia și pentru a facilita alunecarea mortarului. Faceți acest lucru în mod repetat, odată la 10-12 încărcări pentru a clăti cupa și pentru a se evita întărirea sau patrunderea mortarului în galerie.
5. După utilizare clătiți foarte bine aparatul sub jet de apă și nu doar prin inundarea acestuia și apăsarea tragaciului.
6. Depozitați întotdeauna aparatul cu duzele în jos pentru a se scurge apa sau laptele de ciment patruns accidental în galerie.
7. Nu lăsați aparatul expus sub razele soarelui în zilele calduroase deoarece cupa de tablă se poate încălzi și poate deforma galeria.
8. Nu depozitați aparatul în apă.
9. Pentru aplicarea stropilor folosiți o singură duză acoperind cu capacele din dotare celelalte două duze.

Probleme care au aparut la unii clienti si modul cum au fost rezolvate:

- **Aparatul de tencuit nu reuseste sa arunce mortarul din cuva desi aerul are presiune maxima prin duze.**
Aceasta problema a aparut la foarte putini clienti (**sub 3%**) iar motivul descoperit a fost nerespectarea retetei de mortar. Clientii nu au respectat cantitatea de ciment din compozitia mortarului , astfel mortarul nu a mai avut fluiditatea necesara pentru a aluneca in cuva. (Imaginati-va un castel de nisip) lipsa cimentului din mortar face ca aerul sub presiune sa isi creeze 3 tunele, iar mortarul sa ramana in picioare in cuva. Problema s-a rezolvat in totalitate. Recomandare: nu va zgarciti la ciment si respectati reteta in tocmăi. Prea puțin ciment in compozitie face ca mortarul sa nu mai fie fluid .

- **Aparatul nu are destula forta sa arunce mortarul pe zidarie. Il scapa pe jos .** Aceasta problema apare rareori (20%) la inceputul folosirii aparatului si s-au descoperit 2 motive care au declansat aceasta insuficienta de lucru:
Motiv 1: una sau doua duze infundate partial sau complet. Acest lucru inseamna o presiune limitata pe acele duze iar mortarul nu mai este impins cu putere prin orificiile corespunzatoare. Astfel se explica si pierderea de material care in loc sa ajunga pe perete ajunge pe jos. Este necesara curatarea duzelor (vezi mai sus procedeul)
Motiv 2: Materialul are in compozitia lui nisip foarte fin sau este foarte lipicios (posibil tencuiala mecanizata sau tinci) In acest caz lucrati cu o singura duza pentru a creste presiunea disipata de compresor .

- **Manerul (pistolul liniar cu tragaci) s-a rupt din filetul metalic cu care este prins de lancea de inox.** Aceasta problema apare rareori (5 %) si rezolvarea este rapida. Se trimite a doua zi un pistol nou gratuit pe garantie iar clientul inlocuieste pistolul rupt cu cel nou prin infiletare. Posibile motive:

Motiv 1: Pistolul a ajuns rupt la client din cauza transportului prin curier (sub 1 % din cazuri) . In acest caz clientul trebuie sa sune la furnizor si sa ceara un aparat nou la schimb cu coletul cu defect. De regula aceste cazuri se rezolva in 24 ore.

Motiv 2: Aparatul a fost lovit sau clientul a tinut greutatea mortarului doar cu pistolul liniar fara sa se foloseasca de manerul atasat cuvei. Acest caz nu se rezolva pe baza garantiei.

Motiv 3: Defect de fabricatie al pistolului liniar sau infiletare peste puterea de suportare a metalului filetului. Acest caz se rezolva pe baza garantiei in 24 ore prin trimiterea unui pistol nou.

- **Alte probleme nu au fost semnalate de clienti in ultimii 3 ani.**

Retete mortare

Marca	Tipul mortarului	Parti de material, in volume			Recomandari
		Ciment	Var gras(pasta)	Nisip	
M4T	Var	–	1	3,25	Tencuieli interioare fara umiditate
M10T	Var-ciment	1	2	8	Tencuieli exterioare la pereti fara profile
M10T	Var-ciment	1	1,5	7	Tencuieli interioare in mediu umed
M25T	Ciment-var	1	1,5	6,5	Tencuieli exterioare si interioare puternic solicitate inclusiv de mediile umede
M50T	Ciment-var	1	1	4	
M100T	Ciment	1	0	3	